



**TEST DE PRUEBA Y
FALLAS DE LAVADORAS**



Test de pruebas lavadora AS 420PL



Test general:

Lavadora encendida

Botones: nivel de agua-encendido (al tiempo)

3 pitos inicia test

5 pitos indica presos tato averiado

Nivel de agua: empieza hacer lavado

Temperatura: prende dos led y acciona motor síncrono

Lavado diferido: enciende display y acciona válvula agua fría

Funciones: enciende display y acciona válvula caliente

Programas: encienden leds y acciona electrobomba

Inicio pausa: arranca a exprimir



Test de pruebas lavadora AS 510PL



Test general:

Lavadora encendida

Botones: Nivel de agua – encendido (al tiempo)

*Se oprimen todos los botones de izquierda a derecha
accionamientos iguales a la 420*



Fallas en lavadoras AS 420 Y 510PL

E 1

= Error en Función de llenado
(Verificar Electroválvulas)

E 2

= Error por Rebalse
(Verificar Presóstato, Manguera Presóstato, Electroválvulas)

E 3

= Error en Función de Drenaje
(Verificar Motobomba y Manguera Desague)

E 4

= Error en Función de Centrifugado
(Verificar que no exista carga descentrada)

E 5

= **Error de conexión en presostato.**
(Verificar conexión eléctrica en presostato y/o los cables del presostato que llegan al circuito electrónico)



Test de pruebas lavadora AS 480PL



Test de led :

Lavadora apagada

Botones: lavar – enjuague – encendido (al tiempo)

Test general:

Lavadora apagada

Botones : inicio/pausa – encendido (al tiempo)

C1 giro motor ambos sentidos

C2 bomba de drenado y exprimir

C3 tarjeta control

C4 no hace nada

CC bomba de drenado

C5 prueba de lavado

C6 válvula de llenado

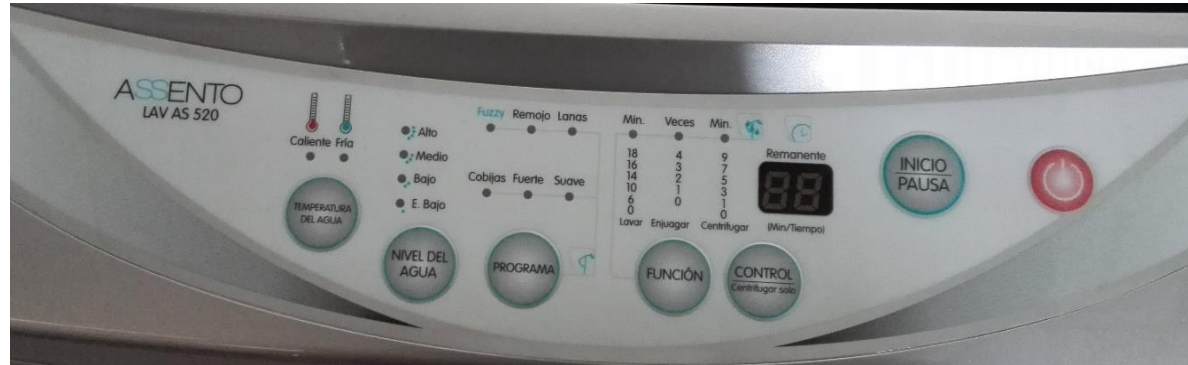


Fallas lavadoras AS 480PL

- **E0** = error en presos tato de lavadora (no hay comunicación)
- **E1** = lavadora no drena o no bota el agua
- **E2** = lavadora no centrifuga
- **E3** = lavadora desbalanceada (es decir ropa mal distribuida o producto desnivelado)
- **E4** = lavadora no llena error en suministro de agua
- **E5** = tapa de lavadora abierta en el proceso por mas de 10 segundos



Test de pruebas lavadora AS 520PL/560PL/660PL



Test general:

lavadora encendida

botones: control- función-encendido

Prende los leds y aparece L8 sino quiere seguir el test

Presiona control aparece D1 hace lavado

Presiona control aparece D2 hace un test general

Haceb

Test de pruebas lavadora AS 540 y AS550 PL



Lavadora apagada

*Botones: lavado-enjuague-encendido
nuevamente lavado*

Presiona lavado aparece D1 hace lavado

*Presiona lavado aparece D2 hace un test
general*



Test de pruebas lavadora AS 650PR



Lavadora encendida

Botones: lavado-enjuague-tiempo(al tiempo)

Cambiamos con tiempo

Abrir o cerrar puerta para continuar test general

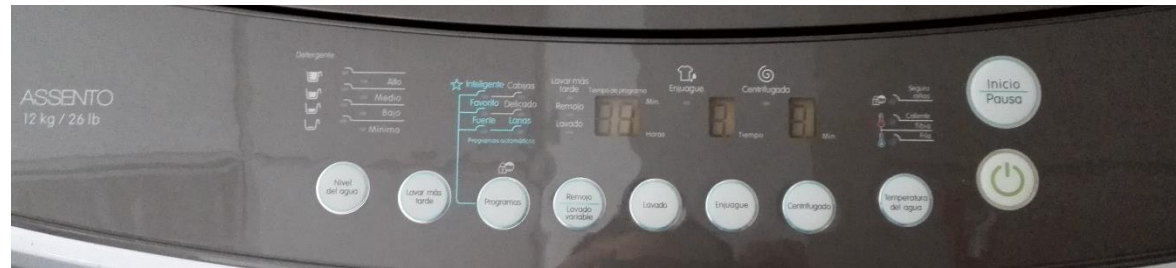


Errores lavadora AS 520/540PL/550/660

MENSAJE	CAUSA	SOLUCIÓN
0E	Instalación inapropiada de la manguera de drenado	Instale la manguera de drenado correctamente
	La manguera de drenado está bloqueada por objetos extraños	Remueva los objetos extraños de la manguera de drenado
	El motor de drenado está fallando	Cambie el motor de drenado
IE	La canilla del agua está cerrada	Abra la canilla del agua
	El filtro de entrada de agua está atorado	Limpie el filtro de entrada de agua
	Si pasan mas de 60 minutos y no llega al nivel de agua seleccionado	Revise si llega o no al nivel de agua seleccionado.
UE	Las cargas de ropa se desequilibran cuando hace centrifugado	Re-ajuste la carga de ropa equilibradamente.
	Instalación pobre de la unidad	Instale apropiadamente
LE	La tapa está abierta	Cierre la tapa
	El interruptor de seguridad está fallando	Cambie el interruptor de seguridad
E9	El sensor del nivel de agua está fallando	Revise el sensor del nivel del agua y la parte de contacto del conector.



Test de prueba lavadora AS 530 y 680PL



Lavadora encendida

Botones: nivel agua-encendido-3 veces inicio/pausa

Con cada uno de los botones enciende los leds

Test 2

Lavadora encendida

Botones: programas-encendido- 3 veces inicio/pausa

Led inteligente: *gira ala derecha botón inicio sostenido*

Led favorito: *gira a la izquierda botón inicio sostenido*

Led fuerte: *electroválvulas*

Led cobijas: *bomba de drenado*

Led delicado:

Test de centrifugado: *Botones: centrifugado-encendido- 3 veces inicio/pausa*



Fallas lavadora AS 530 y 680PL

Códigos de error	Causas	Soluciones
E1	<ul style="list-style-type: none"> - Válvula de agua cerrada u obstruida - Si el llenado del nivel 1 se demora más de 10 minutos. - Si el llenado desde el nivel 1 de agua se demora más de 20 minutos y no alcanza el nivel escogido. 	<ul style="list-style-type: none"> - Limpiar el filtro de metal de la entrada de agua - Aumentar la presión del agua. - Si la manguera de drenaje está por debajo de 800mm, ajustar a una altura entre 800mm y 1200mm.
E2	Si el drenaje total del tanque dura más de 9 minutos	<ul style="list-style-type: none"> - Limpie la manguera de drenaje si está obstruida. - Si la manguera de drenaje está por encima de 1200mm, ajustarla a una altura entre 800mm y 1200mm.
E3	<ul style="list-style-type: none"> - Al activarse 3 veces de forma continúa el interruptor de seguridad del tanque durante el lavado o enjuague. - Al activarse 1 vez en el centrifugado. 	<ul style="list-style-type: none"> - Verifique si hay un desbalance en la distribución de la ropa en la tina y reubique. - Nivelar la lavadora si esta desnivelada
E4	Levantar la puerta durante la operación	Cierre la tapa de la lavadora.
E5	Levantar la puerta durante el seguro de niños activado, el timbre sigue sonando	Desactivar el seguro de niños o cierre la tapa de la lavadora.
EA	El sensor de llenado o presostato no funciona correctamente	<ul style="list-style-type: none"> - Conecte el presostato si esta desconectado - Cambie el presostato si esta defectuoso



Test de pruebas LAVASEC AP 530PL



Test de leds:

Lavadora apagada

Botones: lavado-temperatura-centrifugado-encendido (al tiempo)

Test de resistencias:

Lavadora apagada

Botones: más agua-encendido

H1 resistencia de secado

H2 resistencia de lavado

F ventilador



Test de pruebas LAVASEC AP 530PL

Test de válvulas:

Lavadora apagada

Botones: centrifugado-encendido-centrifugado

Test de general

Lavadora encendida

Botones: lavar- 3 veces centrifugar (al tiempo)

Con botón más agua cambia los estados

LC : Puerta

B3 : Motor

F : Ventilador

H: entrada agua caliente

C: entrada agua fría

BB: generador de burbujas

Dr: bomba de drenado

LO: puerta abierta



Test de pruebas LAVASEC AP 530PL

Test de motor

Encendida la lavadora

Botones: lavar- 3 veces más agua se cambia la velocidad con botón centrifugar y luego botón inicio

Test de presos tato:

Lavadora encendida

Botones: lavar – 3 veces secar

Cambio modo con botón temperatura



Test de pruebas LAVSEC AP 620PL



Test de leds:

Lavadora apagada

Botones: lavar-enjuague-centrifugado y encendido

Test de motor:

Lavadora encendida

Botón lavar – 3 veces enjuague

Cambia velocidad (rpm) con centrifugado y arranca con botón inicio.

Test general:

Encendida lavadora

Botones: lavar sostenido- 3 veces centrifugado

Cambia con temperatura



Test de pruebas LAVSEC AP 620PL

Test de temperatura:

Lavadora apagada

Botones: temperatura - botón encendido

Test de presos tato y bomba de drenado:

- lavadora encendida

- botones: lavar sostenido – secado 3 veces

- aumenta llenado disminuye numero en el panel.

Test de válvulas:

Lavadora apagada

Botones: centrifugado – encendido - centrifugado



Fallas LAVSEC AP 620 Y 530PL

SEÑAL	ERROR	CAUSA	CORRECCION
IE	ENTRADA DEL AGUA	❶ Daños en válvula de la toma.	Cambiar la válvula
		❷ El motor de drenaje está funcionando durante el suministro de agua.	Cambiar el motor de drenaje.
		❸ Daño en interruptor de presión	Cambiar el sensor de presión.
		❹ La PCB no puede verificar el nivel de agua.	Cambiar la PCB.
OE	DREANAJE	❶ Daño en el motor de drenaje.	Cambiar el motor de drenaje.
		❷ La válvula de entrada está funcionando durante el drenaje.	Cambiar la válvula de entrada.
		❸ Daño en el interruptor de presión.	Cambiar el sensor de presión.
		❹ La PCB no puede verificar el nivel de agua.	Cambiar la PCB.
UE	DESEQUILIBRIO	❶ Desequilibrio en el lavado.	Re-distribuir las prendas.
LE	PUERTA ABIERTA	❶ Portezuela abierta durante el proceso.	Cerrar la portezuela.
		❷ Daño en el interruptor de bloqueo (LOCKS/W).	Cambiar el interruptor de bloqueo LOCKS/W).
		❸ La PCB no puede verificar el bloqueo de la portezuela.	Cambiar la PCB.



Fallas LAVSEC AP 620 Y 530PL

E2	REBOSADURA	❶ Continuo suministro de agua.	Cambiar la válvula de entrada.
		❷ El motor de drenaje no puede funcionar.	Cambiar el motor de drenaje.
		❸ Daño en el interruptor de presión.	Cambiar el sensor de presión.
E3	MOTOR DEL VENTILADOR descompuesto	❶ El motor del ventilador no puede funcionar.	Cambiar el motor del ventilador.
		❷ La PCB no puede controlar el motor del ventilador.	Cambiar el contacto del conector o la PCB.
E9	PRESION EN SENSOR	❶ Nivel de agua anormal	Cambiar el sensor de presión
E5	ALTO VOLTAJE	❶ Ruido estruendoso.	Re-instalar.
		❷ Rotación con prendas causando obstrucción entre los empaques.	Re-distribuir las prendas.
		❸ Daño en la PCB.	Cambiar la PCB.
E6	EMG	❶ Ruido estruendoso.	Re-instalar.



Fallas LAVSEC AP 620 Y 530PL

E7	DIRECCION	❶ Movimiento en sentido contrario.	
		❷ Daño en el circuito integrado del motor "Hall".	Verificar y cambiar el conector.
E8	MOTOR DESCOMPUESTO	❶ Problema en el conector.	Verificar el contacto del conector.
		❷ Condición anormal de carga.	Verificar la condición de la carga y realizar cambio.
H1	DESCOMPUESTO SENSOR DE TEMPERATURA PARA SECADO	❶ Daño en el sensor de temperatura.	Cambiar el sensor de temperatura.
		❷ Problema en el conector.	Cambiar el contacto del conector.
H2	DESCOMPUESTO SENSOR DE TEMPERATURA PARA LAVADO	❶ Daño en el sensor de temperatura de lavado.	Cambiar el sensor de temperatura.
		❷ Problema en el conector.	Cambiar el contacto del conector
H3	RECALENTAMIENTO EN EL CALENTADOR DE SECADO	❶ No opera el motor del ventilador	Cambiar el motor del ventilador.
		❷ Daño en el sensor de temperatura de secado	Cambiar el sensor de temperatura.
H4	RECALENTAMIENTO EN EL CALENTADOR DE LAVADO	❶ El calentador está funcionando mientras en la máquina no hay agua	Verificar el nivel de agua.
		❷ Daño en el sensor de temperatura de lavado.	Cambiar el sensor de temperatura.



Fallas LAVSEC AP 620 Y 530PL

H6	ANORMALIDAD EN CALENTADOR DE LAVADO	❶ El calentador de lavado no puede funcionar	Cambiar el calentador de lavado.
H7	ANORMALIDAD EN CALENTADOR DE SECADO	❶ El calentador de secado no puede funcionar	Cambiar el calentador de lavado.
H8	ANORMALIDAD EN SENSOR DE TEMPERATURA DE LAVADO	❶ El calentador está funcionando mientras en la máquina no hay agua	Cambiar verificar el nivel de agua y la condición del calentador de lavado.

INDUSTRIAS HACEB S.A.

Soporte Técnico Bogotá.